

Sprawdzone systemy prowadzenia przewodów dla kluczowych sektorów przemysłu.

Dobór kanałów grzebieniowych to przede wszystkim dopasowanie systemu do realnych wymagań bezpieczeństwa, specyfiki środowiska pracy oraz restrykcyjnych norm branżowych. Dla osób odpowiedzialnych za projekty elektryczne kluczowa jest gotowa do pobrania dokumentacja techniczna oraz certyfikacja, która gwarantuje niezawodność instalacji w warunkach krytycznych.

Przemysł kolejowy

Najwyższe standardy bezpieczeństwa ogniowego



W transporcie szynowym priorytetem jest ochrona życia pasażerów i załogi. Wszelkie materiały stosowane w pociągach, metrze czy tramwajach muszą posiadać potwierdzone właściwości ogniowe.

Wymagania: zgodność z normą PN-EN 45545-2 na najwyższym poziomie zagrożenia HL3.

Zastosowanie: bezhalogenowe kanały grzebieniowe z materiału **PC-ABS (tehalit.HA7 i tehalit.HNG)**, spełniają wymagania UL94-V0 w zakresie samogasnących właściwości materiału. Ograniczają emisję dymu i gazów korozyjnych podczas pożaru.

Certyfikat BASF Fire Safety Technology dostarczany w standardzie, co ułatwia proces odbiorów technicznych i potwierdza najwyższą jakość produktu.

Wsparcie dla projektantów i dużych inwestycji

Pobieralne certyfikaty: wszystkie kluczowe dokumenty (DNV, BASF, normy kolejowe) są dostępne bezpośrednio na stronie producenta.

Przemysł morski

Odporność na wymagające warunki środowiskowe



Instalacje morskie wymagają rozwiązań odpornych na wilgoć, zasolenie, wibracje oraz długotrwałą eksploatację.

Wymagania: potwierdzona trwałość mechaniczna oraz bezpieczeństwo materiałowe w warunkach morskich.

Zastosowanie: kanały grzebieniowe z **PVC** oraz bezhalogenowego **PC-ABS**, przeznaczone do aplikacji narażonych na wymagające warunki środowiskowe. Zapewniają wysoką trwałość mechaniczną i niezawodność podczas długotrwałej eksploatacji.

Międzynarodowa certyfikacja DNV, potwierdzająca zgodność z wymogami bezpieczeństwa dla transportu morskiego.

Pliki STEP: modele 3D wszystkich kanałów grzebieniowych do wykorzystania w oprogramowaniu CAD.

Centra danych

(Data Center)

Niezawodność dla infrastruktury cyfrowej



W środowiskach Data Center priorytetem jest ciągłość działania oraz bezpieczeństwo systemów IT.

Wymagania: ograniczenie emisji agresywnych gazów (halogenów) i utrzymanie stabilności materiału w podwyższonych temperaturach.

Zastosowanie: bezhalogenowe kanały grzebieniowe o wysokiej odporności ogniowej, ograniczające emisję korozyjnych gazów podczas pożaru. Rozwiązanie wspiera ochronę infrastruktury IT i minimalizuje ryzyko uszkodzenia kosztownego sprzętu elektronicznego.

Pełna klasyfikacja ogniowa materiałów M1 oraz właściwości bezhalogenowe, chroniące kosztowny sprzęt przed korozyjnymi skutkami ewentualnego pożaru.

hager.com/pl/rozwiazania/systemy-prowadzenia-przewodow/kanały-grzebieniowe

Energetyka wiatrowa

Niezawodność w szerokim zakresie temperatur



Systemy instalowane w turbinach wiatrowych muszą zachować parametry techniczne niezależnie od warunków atmosferycznych.

Wymagania: wysoka odporność mechaniczna oraz niezawodna praca w szerokim zakresie temperatur i zmiennych warunkach atmosferycznych.

Zastosowanie: kanały grzebieniowe **tehalit.VK** wykonane z **PC-ABS**, zachowujące wysoką odporność mechaniczną w temperaturach od -25°C do +90°C. Przeznaczone do energetyki wiatrowej, gdzie kluczowe znaczenie mają trwałość, bezpieczeństwo i długoterminowa niezawodność instalacji.

Podwójna certyfikacja DNV oraz BASF potwierdza przeznaczenie rozwiązania zarówno dla instalacji lądowych (onshore), jak i morskich (offshore).

Better buildings
Better tomorrows **:hager**